

REPÚBLICA DE HONDURAS  
SECRETARÍA DE ESTADO EN EL DESPACHO DE DEFENSA NACIONAL

**ENMIENDA No. 1**  
AL AVISO DE PUBLICACIÓN

Proceso de Licitación Pública Nacional No. LPN-035-2023-SDN  
"ADQUISICIÓN DE EQUIPO MEDICO, HOSPITAL MILITAR CENTRAL y HOSPITAL  
REGIONAL DEL NORTE"

La Secretaría de Estado en el Despacho de Defensa Nacional, en el marco del Artículo 105 del Reglamento de la Ley de Contratación del Estado, a los potenciales oferentes del Proceso Licitación Pública Nacional LPN-035-2023-SDN "ADQUISICIÓN DE EQUIPO MEDICO, HOSPITAL MILITAR CENTRAL y HOSPITAL REGIONAL DEL NORTE", se les informa y a su vez tomar nota de la siguiente enmienda al aviso de licitación:

1. Los participantes interesados podrán asistir a una visita de campo técnica, en la ciudad de San Pedro Sula, Cortés, en las instalaciones del Hospital Militar Regional, a las 13:00 horas, el miércoles 16 de agosto del año 2023, en la cual deberán tomar en consideración la evaluación de las condiciones físicas de las áreas a utilizar en cuanto a la protección radiológica (plomado) climatización, polarización y energía y se levantara el acta de asistencia alusiva al evento.
2. Se enmienda el aviso de licitación pública nacional, el cual deberá de leerse a partir de la fecha de la siguiente forma: (ampliación de período de aclaraciones).

Numeral 3, Segundo párrafo del Aviso de Licitación Pública Nacional:

Los pliegos de condiciones se retirarán en la ventanilla de atención al ciudadano ubicada en el primer piso de la Torre número 2, del Centro Cívico Gubernamental José Cecilio del Valle en la ciudad de Tegucigalpa, a partir de la fecha de emisión de este aviso hasta el 06 de septiembre 2023, de lunes a viernes en un horario de 09:30 am a 03:30 pm, previa presentación de la solicitud de participación y recibo. Asimismo, el período para recibir aclaraciones de este pliego de condiciones será desde el día 27 de julio hasta el 22 de agosto del año 2023, en el mismo lugar y horario.

Esta enmienda pasa a formar parte integral del Pliego de Condiciones del Proceso de Licitación Pública Nacional LPN-035-2023-SDN "ADQUISICIÓN DE EQUIPO MEDICO, HOSPITAL MILITAR CENTRAL y HOSPITAL REGIONAL DEL NORTE".

Tegucigalpa, M.D.C., **10 de agosto del año 2023.**

  
Lic. Sabrina Florisel Bustamante García  
Gerente Administrativo SEDENA

